

1. Denumirea postului (cod COR): Tehnician asigurarea calitatii (COR 313905)

2. Denumirea interna a postului: Quality controller

3. eMis Code: 4600040

4. Titular:

5. Departament: CALITATE

6. Rolul postului: Asigura controlul calitatii produselor si calificarea procesului de fabricatie. Efectueaza inspectii (vizuale, precum și de măsurare) în conformitate cu planurile de inspectie si procedurile interne. Se asigură că se elibereaza numai produse calitative conforme specificațiilor. Garantează că erorile, distrugerea echipamentelor, deviațiile de la procese și măsurători sunt înregistrate și susține procesul de imbunatatire continuă.

7. Structura organizatorica:

- Manager/ Supervizor direct: Manager Calitate (COR 242114)
- Este inlocuit de: Tehnician asigurarea calitatii, Manager Calitate
- Relatii de colaborare interna/ externa:
 - Extern: nu este aplicabil
 - Intern: Departament producție, logistica, mentenanța, etc

8. Cerintele postului

- **Studii:** superioare in industria chimie alimentara
- **Competente/ abilitati:**
 - Dispune de cunoștințe aprofundate cu privire la produsele de la amplasament, terminologia privind sticlele & preformele, catalogul de defecte.
 - Cunoaste si utilizeaza independent echipamentele de testare a calitatii materiilor prime si produselor finite.
 - Dispune de cunoștințe de baza cu privire la mașinile din producție, unitățile de testare on-line și off-line.
 - Identificarea și clasificarea defectelor produselor.

- Cunoștințe de operare PC (MSOffice, Outlook)
- Cunoștințe de limba engleză (nivel mediu: scris și vorbit)
- **Experiența anterioară:** minim 1 an în posturi cu responsabilități similare

9. Atributii, responsabilitati principale

1. Măsurători și testare (Inspectorul de Linie pentru Asigurarea Calității efectuează inspecții continue privind calitatea în hala de producție și în laborator)

- Acționează conform instrucțiunilor specifice privind sănătatea & siguranța în zona de lucru.
- Efectuează inspecții vizuale, măsurători ale parametrilor dimensionali și teste de performanță a produselor conform planurilor de inspecție și procedurilor interne. Asigura esantionarea corectă a produselor (mold/cavitate);
- Dispune de cunoștințe cu privire la produsele fabricate, terminologia privind procesele de injecție, catalogul de defecte.
- Poate identifica și clasifica defectele produselor.
- Dispune de cunoștințe privind materiile prime și materialele de ambalare utilizate, efectuează verificări ale acestora și ale documentelor de calitate însoțitoare conform procedurilor interne.
- Cunoștințe minime de analiză a parametrilor de calitate și capacitatea proceselor din punct de vedere statistic.
- Efectuează testele și măsurătorile necesare calificării producției conform planului de inspecție și întocmește rapoartele de analiză;
- Utilizează independent toate echipamentele de laborator pentru Asigurarea Calității produselor.
- Efectuează verificările interne ale echipamentelor de laborator, conform programului de etalonare.

2. Controlul proceselor (Inspectorul de Linie pentru Asigurarea Calității dispune de un nivel de bază de înțelegere a proceselor și știe cum pot influența produsele)

- Efectueaza verificari, masuratori, teste si controale pe linia de productie conform planurilor de inspectie si procedurilor interne;
- Confirma produsul din punct de vedere calitativ in vederea pornirii productiei dupa schimbari de referinta, lucrari de mentenanta sau stationari ale liniei.
- Verifica caracteristicile de produs si proces fata de cele stabilite, iar in cazul in care se constata ca valorile inscrise in urma masuratorilor sunt in afara specificatiilor, solicita adoptarea unor masuri corective, comunica la nivel ierarhic si asigura blocarea produselor neconforme;
- Raportează orice deviatii de calitate observate la produse sau pe linia de producție, chiar daca acestea nu sunt precizate in documentele interne;
- Atesta indeplinirea conditiilor de calitate de catre produse, eliberand documentele de atestare a calitatii si asigura livrarea la clienti a produselor care corespund calitativ, insotite de documentele de atestare a calitatii;
- Opreste linia de productie in cazul identificarii neconformitatilor;
- Respecta si efectueaza verificari privind conformitatea aplicarii regulilor GMP;
- Efectueaza rapoarte de masuratori aditionale in situatiile in care aceste date sunt necesare pentru rezolvarea unor probleme de calitate, dezvoltarea de produse noi, echipamente noi sau modificari de proces;
- Efectueaza analiza materialelor si produselor neconforme izolate, respecta fluxul de produs neconform, ia decizie de rebut sau reintroducere pe liniile de fabricatie si inregistreaza aceste produse conform procedurilor existente;
- Participa la activitati de sortare a produselor neconforme prin efectuarea de teste/verificari specifice;
- Ia actiuni imediate de protejare a clientului in situatiile care implica riscuri de calitate.

3. Documentarea aspectelor de calitate (Inspectorul de Linie pentru Asigurarea Calității raportează toate defectele produselor si proceselor identificate in urma verificarilor)

- Poate interpreta fișele de specificații tehnice și dispune de cunoștințe privind normele și standardele de calitate.
- Introduce rezultatele obtinute in urma inspectiilor, masuratorilor si testelor in sistemul ALPLA sau formularele specifice sistemului de calitate.
- Completeaza rapoartele de calitate conform procedurilor interne.

- Cunoaște programul Software pentru stocurile ALPLA.

4. Asistență - Mostre

- Se asigura de prelevarea corecta si pastrarea corespunzatoare a contraprobelor din procesele de calificare- AQP;
- Mentine si actualizeaza stocul de contraprobe/ mostre etalon din materia prima si produsele finite cu care lucreaza.
- Se asigura ca dispune de ustensilele, consumabilele si materialele necesare testelor de calitate.
- Respecta cerintele specifice ale clientilor in ceea ce priveste pastrarea mostrelor.

5. Pregătirea activității

- Interpreteaza corect fișele de ambalare și cunoaște modul de utilizare a diferitelor materiale de ambalare.
- Acorda suport departamentelor de productie si logistica, in aspecte legate de calitatea produsului;
- Au obligatia de a prelua si a preda schimbul inspectorului de schimb si de a completa corespunzator raportul de tura in acest sens.
- In funcție de activitatea curentă a companiei, la cererea conducerii, salariatului i se poate solicita sa indeplineasca alte sarcini care au legătură directă cu obiectivul postului ocupat.

Compania: ALPLAindustrial Romania SRL

Adresa: Strada Morii, nr. 2, 077085, Dobroesti, Ilfov

Pachetul salarial:

- Salariu: motivant

- Bonus lunar – maxim 7% din salariu tarifar brut, in functie de realizarile lunare
- Prima Paste / Craciun: 300 Ron
- Prima 1 iunie , Craciun pentru copil minor: 150 Ron
- Tichete de masa: tichet valoric de 40 ron/zi, oferit pentru fiecare zi lucratoare conform legislatiei in vigoare;
- Concediul de odihna: 25 de zile anual (se acorda proportional cu perioada lucrata in companie intr-un an calendaristic)
- Program de lucru flexibil
- Mediu de lucru curat
- Abonament servicii medicale: Clasic Medlife
- Perioada contractuala: nedeterminata
- Norma de lucru: 8 ore/ zi, 40 ore/ saptamana
- Perioada de proba: 90 de zile calendaristice
- Perioada de preaviz in caz de demisie: 20 de zile lucratoare
- Perioada de preaviz in caz de concediere: 20 de zile lucratoare

CV-urile se vor transmite pe adresa valentina.petcu@alpla.com sau pe site [Search Jobs | Career at ALPLA Group](#)

Toti aplicantii vor primi raspuns.